



ПЕНОКЕРАМИЧЕСКИЕ КАРБИД КРЕМНИЕВЫЕ ФИЛЬТРЫ SELEE® FE ДЛЯ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ

A Porvair business

Мировой лидер в фильтрации расплавов

Описание

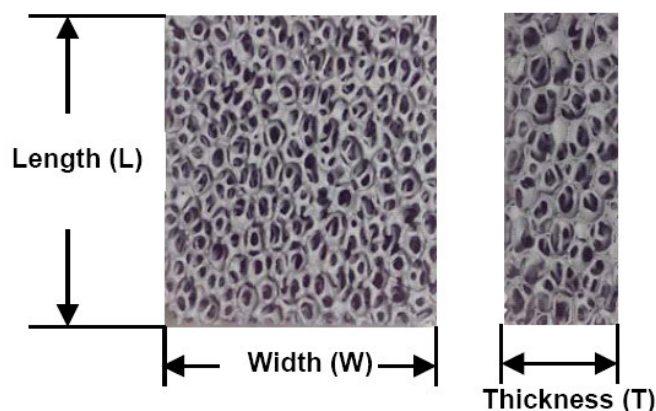


Пенокерамические карбид кремниевые фильтры SELEE® FE специально разработаны для улучшения качества отливок из серого и ковкого чугуна, а также чугуна с шаровидным графитом. Размещенные в литниковой системе фильтры эффективно удаляют из расплава неметаллические включения, включая шлак и окалину, и кроме того, снижают турбулентность потока расплава. Превосходное сопротивление тепловому удару и высокие прочностные свойства фильтров SELEE® FE, позволяют успешно применять их в самых жестких условиях чугунолитейных цехов. Фильтры способны выдержать высокие температуры (до 1450 °С), требуемые для разлива чугуна.

Фильтры SELEE® FE производятся квадратной, прямоугольной и круглой формы, стандартных размеров, пористостью 10, 15 и 25 ppi.

Спецификация SELEE® FE

Размер фильтра (мм)	Ширина (W) ± 0.8 мм	Длина (L) ± 0.8 мм	Толщина (T) ±0.9/±1.0 мм
38x38	37.2	37.2	12.5 / 21.0
44x44	44.0	44.0	12.5 / 21.0
50x50	50.0	50.0	12.5 / 21.0
55x55	55.1	55.1	12.5 / 21.0
66x66	66.0	66.0	12.5 / 21.0
75x75	75.0	75.0	12.5 / 21.0
82x82	81.2	81.2	12.5 / 21.0
50x75	50.0	75.0	12.5 / 21.0
50x100	50.0	99.7	12.5 / 21.0
75x100	75.0	99.7	21.0

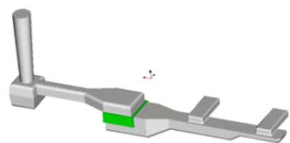


*SELEE Corporation может произвести ПКФ с размерами, указанными покупателем.

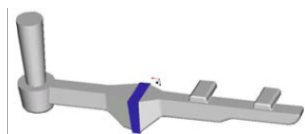
Применение

Дизайн литниковой системы

Пенокерамический фильтр, установленный в литниковой системе, ограничивает поток расплава. Тем не менее, как показывает практика, для эффективной работы ПКФ, необходимо, чтобы рабочая площадь фильтра была в 4 - 6 раз больше наименьшего поперечного сечения литниково-питательной системы.



Горизонтальная установка ПКФ в литниковой системе



Вертикальная установка ПКФ в литниковой системе



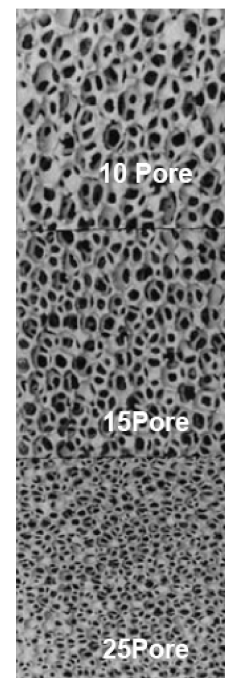
Горизонтальная установка ПКФ в литниковой системе при сифонной заливке разъединенных отливок

Скорость литья

Скорость потока расплава в литниковой системе зависит от её дизайна, чистоты расплава, металлостатического давления, метода литья, а также от температуры расплава. Размер и пористость ПКФ подбирают в зависимости от скорости литья и требуемого уровня неметаллических включений в отливке. Представленные в таблице данные были получены в результате тестирования ПКФ в условиях реального производства. Тем не менее, эти данные могут быть использованы только для грубого подбора размеров и пористости фильтра. Полагаясь на требования к качеству конечной продукции, специалисты SELEE Corp. помогут Вам подобрать оптимальные размеры и пористость ПКФ.

Размер фильтра (мм)	Серый чугун		Ковкий чугун	
	15 ppi	25 ppi	10 ppi	15 ppi
38x38	1.5 - 2.6	1.5 - 2.4	1.2 - 2.0	0.9 - 1.7
44x44	1.9 - 3.5	1.9 - 3.1	1.6 - 2.6	1.2 - 2.2
50x50	2.7 - 5.0	2.7 - 4.5	2.3 - 3.6	1.8 - 3.2
55x55	3.6 - 6.4	3.2 - 5.4	2.7 - 4.1	2.3 - 3.6
66x66	5.4 - 9.5	5.0 - 8.2	4.1 - 6.4	3.2 - 5.4
75x75	6.8 - 12.7	6.4 - 10.9	5.4 - 8.2	4.1 - 7.3
82x82	8.6 - 15.4	7.7 - 13.6	6.4 - 10.0	5.0 - 9.1
50x75	4.5 - 8.2	4.1 - 7.3	3.6 - 5.4	2.7 - 4.5
50x100	5.9 - 10.9	5.4 - 9.5	4.5 - 7.3	3.6 - 6.4
75x100	9.5 - 17.2	8.6 - 15.0	7.3 - 11.3	5.4 - 10.0

* Скорость литья указана в кг/сек.



Пропускная способность

Под пропускной способностью фильтра подразумевается количество металла, прошедшего через рабочую площадь фильтра, прежде чем, неметаллические включения заблокировали фильтр. Ниже, представлена максимальная пропускная способность SELEE® FE в зависимости от размера и пористости фильтра, а также от типа обрабатываемого сплава. Фактическая пропускная способность ПКФ зависит от применяемой технологии литья.

Размер фильтра (мм)	Серый чугун		Ковкий чугун	
	15 ppi	25 ppi	10 ppi	15 ppi
38x38	23 - 46	17 - 34	11 - 23	9 - 17
44x44	32 - 64	24 - 48	16 - 32	12 - 24
50x50	46 - 93	34 - 69	23 - 46	17 - 34
55x55	59 - 117	44 - 88	29 - 59	22 - 44
66x66	90 - 180	68 - 135	45 - 90	34 - 68
75x75	109 - 218	82 - 163	54 - 109	41 - 82
82x82	135 - 270	102 - 203	68 - 135	51 - 102
50x75	74 - 181	56 - 112	37 - 74	28 - 56
50x100	92 - 184	69 - 137	46 - 92	34 - 69
75x100	153 - 306	115 - 230	77 - 153	57 - 115

* Пропускная способность указана в кг

Для того, чтобы достичь оптимальной эффективности фильтрации ПКФ необходимо правильно разработать дизайн литниковой системы и правильно расположить ПКФ в этой системе. За рекомендациями по применению SELEE® FE обращайтесь к представителю SELEE Corporation в вашем регионе или в главный офис



Сертификация качества:

- ISO 9001
- ISO 14001
- Ford Q-1